



NCG CAM

Prémium kategóriás, önálló HSM CAM rendszer szerszámgyártóknak

A piac talán leggyorsabb HSM CAM rendszere

A szerszámgyártókra minden eddiginél nagyobb nyomás nehezedik - elsősorban a távol-keleti konkurenciától. A versenyt csak a legfejlettebb technológiák alkalmazásával lehet felvenni velük szemben. Ebben nyújt hathatós segítséget az NCG CAM (régábbi nevén Pro/TOOLMAKER).

A szoftver mögött 30 év gyakorlat orientált CAM kutatás-fejlesztési tevékenysége húzódik meg. Az NCG CAM a hatalmas CAM tudásbázis és a legkorszerűbb szoftverfejlesztési technológiák ötvözete. A szoftver egyik különlegessége, hogy a több évtizedes szerszámgyártás tapasztalatot, a leggyorsabb algoritmusokat sikerült egy letisztult, végletekig egyszerű felhasználói felületbe „csomagolni”. Az NCG CAM a különleges multi-threaded architektúrájának köszönhetően villámgyorsan számítja ki a legbonyolultabb szerszámpanyákat is,

Nem véletlen, hogy tíz vezető CAM szoftver gyártó közül öt az NCG CAM technológiáját licenzseli!

Főbb funkciók

- Eleve nagysebességű marásra tervezve.
- Gyakorlatias, üzemi környezetre optimalizált CAM.
- Önálló CAM alkalmazás: bármilyen CAD környezetben használható.
- Változáskövető marás.
- Extrém könnyű használat.
- Kihhasználja a korszerű többmagos processzorokat.
- NC pálya számítás közben is tovább folytatható a munka.
- Praktikus és hatékony szerszámpanya szerkesztési funkciók.
- Intelligens ráállás és kiemelés kezelés.
- Vibrációmentes szerszámpanyák.
- Automatizálás, tudásbázis, posztprocesszálás.

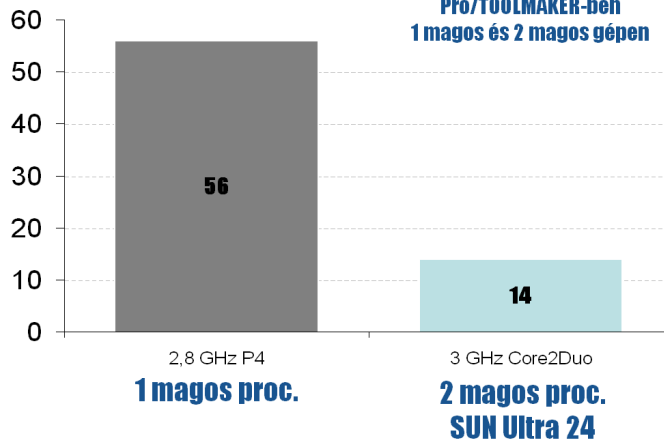
Megtérülés pár hónap alatt! Felhasználói előnyök:

- Azonnali eredmények a rendkívül gyors betanulásnak köszönhetően.
- Üzemi környezetben is hatékonyan használható.
- Mérnöki idők megtakarítása a villámgyors pályaszámításnak köszönhetően.
- További időmegtakarítás a multi-threaded architektúrára támaszkodva többmagos processzort tartalmazó számítógép esetén.
- Gépidő megtakarítás.
- Akár 50%-os szerszám élettartam növelés.
- Kiváló felületi minőség, kevesebb utómunkát szükséges.



Kiváló felületi minőség rekord idő alatt. Minimális utómunka szükséges.

Számítási idő (perc) (a kisebb a jobb)



Az NCG CAM (régábbi nevén Pro/TOOLMAKER) kihhasználja a többmagos processzorok erejét! Az NC pálya számítási sebesség megsokszorozható.

Funkciók, szolgáltatások

Eleve HSM marásra tervezett, gyakorlatias CAM

- Gyakorlat orientált, a német DEPO Machine szerszámgépgyártó céggel közösen fejlesztve.
- 30 év gyártós tapasztalata ölt testet az egyes megmunkálás típusok alapbeállításaiiban.
- Tíz vezető CAM szoftver gyártó közül öt az NCG CAM technológiáját licenzeli.
- Nagyon gyors maradék anyag eltávolítás.
- Szabadalmaztatott technológia a nagyméretű modellek kezeléséhez: akár 40%-kal kisebb fájl méret, mint a versenytársaknál.
- Már a magyarországi tapasztalatok is igazolják, hogy a szoftver akár többszörös számítási sebességet is nyújt a piac más ismert CAM rendszereivel összehasonlítva.

Extrém könnyű használat - üzemi környezetben is

- 1 nap alatt betanulható alapok, eredmények azonnal.
- Magyar nyelvű oktatóanyag!
- Egyszerűsége és megbízhatósága miatt üzemi környezetben is kiválóan alkalmazható.

Haladó megmunkálási lehetőségek

- Villámgyors 3+2 tengelyes megmunkálás (5 tengelyes pozicionálás).
- Automatikus 3D nagyolás és maradékanyag marás, lágy és hatékony szerszámpályákkal.
- Specializált stratégiák mag és üreg megmunkáláshoz teraszolással, mag és maradékanyag marások a legnagyobb anyageltávolítás biztosításával.
- Oldalferdesség alapú megmunkálások a meredek és lankás területek kezelésére: párhuzamos szeletek mentén vagy teraszolással.
- Sík-felület (Z tengelyre merőleges) megmunkálások automatikus geometria felismeréssel.
- Spirál és radiális szerszámpályák egyenközű simítással.
- Határgörbe és vezérgörbe menti simítások.
- Egy és többlépéses pencil marás.
- Maradékmarás minden simítási művelethez.
- Automatikus gyártásközi modell készítés: STL export, egy vagy több szerszámpálya alapján.
- Ütközésmentes megmunkálás a szerszám, a szerszámszár és a szerszám befogó figyelembe vételével.

Intelligens ráállás és kiemelés kezelés

- A szerszámpálya meghatározásakor a ráállás és kiemelés egy megmunkáláson belül többféleképpen megadható (pl. spirálpályán, érintő körív mentén, lejtő mentén, stb.).
- Ezek között prioritás állítható fel, amit a geometriai adottságok szerint automatikusan alkalmaz a szoftver.

Önálló, CAD független CAM alkalmazás

- Önálló CAM alkalmazás. CAD tervezői szoftverek nélkül is működtethető, ám gyakorlatilag képes bármilyen CAD rendszerből modelleket fogadni és azokat megmunkálni.
- Beépített interfészek: IGES, VDA, STL, RAW, CLD.
- Opcionális asszociatív interfészek: Pro/ENGINEER, Solidworks
- További opcionális interfészek: CATIA, Parasolid (NX-hez és Solidedge-hez), STEP

Kihasználja a korszerű, többmagos, 64 bites processzorokat

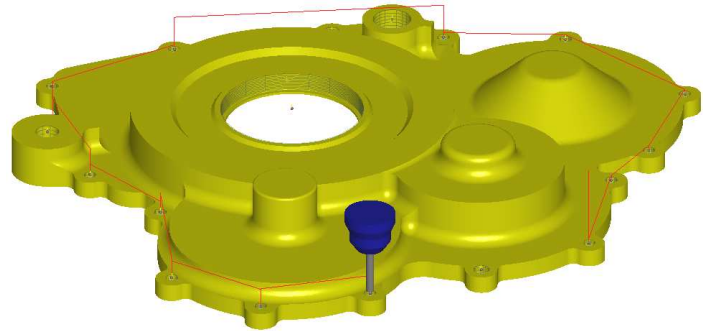
- A szoftvert eleve a legkorszerűbb, többszálú (multi-threaded) feldolgozásra tervezték, így akár egy processzoros gépen is több pálya számítható párhuzamosan vele. Ráadásul pályaszámítás közben nem blokkolja le a gépet és így más műveletek is végezhetőek.
- Az NCG CAM-mel értelmet nyernek a több processzoros, vagy többmagos számítógépek.
- Teljes 64 bites támogatás (a 9.0 verziótól).
- Több processzoros/magos gépeken többszöröződik a szoftver számítási teljesítménye, míg más CAM rendszerek sebessége jellemzően nem nő a processzor magok számának növelésével.

Praktikus szerszámpálya szerkesztési funkciók

- A szerszámpályák utólagosan tetszőlegesen szabhatók, szerkeszthetők.
- Különösen hasznos ez pl. szerszám javítások esetén, amikor a már egyszer kiszámolt pályának csak egy részére van szükség. Ilyenkor egyszerűen csak le kell vágni a szükségtelen részt, és a megmaradt pályaelemeket össze kell újra kötni.
- Ez töredék időt vesz igénybe, mintha az adott területre új pályát kéne generálni.

Akár 50%-kal nagyobb szerszám élettartam

- Optimalizált, vibrációmentes HSM szerszámpályák, akár 50%-kal nagyobb szerszámélettartam.
- Teljes szerszám és szerszám tartó ütközés védelem.



Automatikus furat felismerés és megmunkálás importált modellen.

Automatizálás, tudásbázis, posztprocesszálás

- Automatikus műveleti sorrend terv készítés, grafikus illusztrációkkal.
- Építőelem felismerés furatokhoz.
- Automatizálás makró programozással.
- Beépített, saját elemekkel bővíthető szerszámkatalógus anyag, előtölés és más megmunkálási paraméterekkel.
- Beépített poszt processzor generátor, minta poszt processzorok.

A Suzuki, a Ford és a Toyota is alkalmazza

- Erős autóiipari jelenlét: a Suzuki, a Ford és a Toyota is sikerrel alkalmazzák a rendszert.
- További jellemző felhasználási területek: orvosi műszertechnika, hadiipar, repülőgép ipar, elektronika és high-tech.